

EQUIPCARE
365 

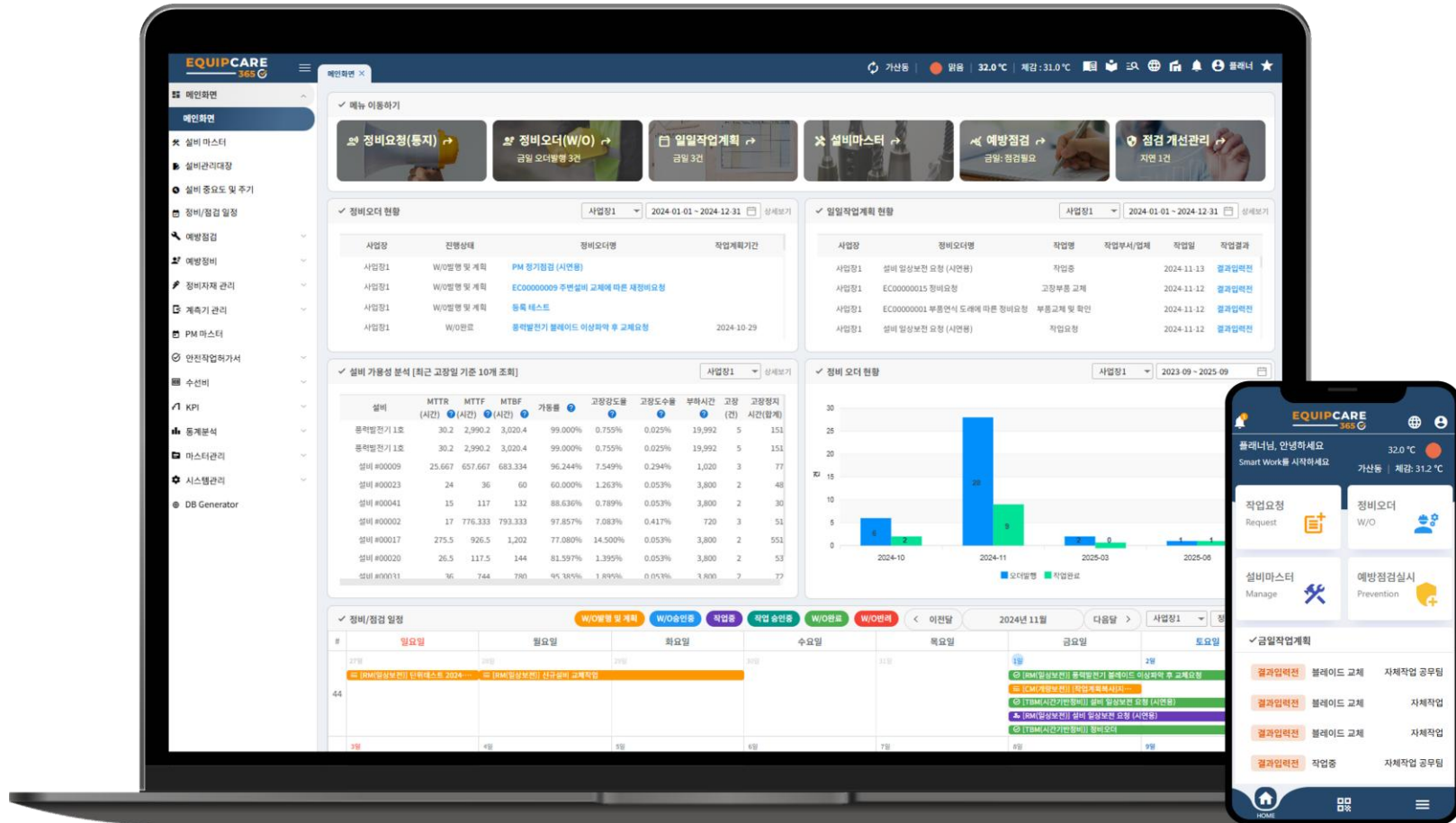
설비보전의 새로운 기준, EquipCare365

● 데이터 기반의 지능형 설비보전 관리 시스템 (CMMS) ●

EquipCare365 목차

1. 메인 대시보드
2. 개요
3. 핵심 목표
4. 핵심 기대효과
5. 주요 기능
6. 디지털 전환
7. 핵심 전략
 - Pillar 1. 기준 정보화
 - Pillar 2. 현장 실행력 강화
 - Pillar 3. 데이터 기반 최적화
8. 시스템 프로세스
9. 다음 단계 : 맞춤 컨설팅

1. EquipCare365 : 스마트 설비보전 솔루션 메인 대시보드



2. EquipCare365 : 스마트 설비보전 솔루션 개요

설비보전 시스템의 핵심 목표



설비 가용성 및 신뢰성 극대화

예기치 못한 고장을 최소화하여 생산 중단 시간을 단축하고 장비 수명을 연장합니다.



유지보수 비용 최적화

예측보전을 통해 불필요한 비용을 줄이고 정비 자재 재고를 최적화합니다.



데이터 기반의 스마트한 의사결정

설비 상태, 고장 이력, 비용 데이터를 분석하여 KPI 관리 및 경영 보고를 지원합니다.

EquipCare365 주요 기능



한눈에 보는 통합 대시보드

실시간 업무 현황, 정비 일정, 설비 가용성을 한 화면에서 모니터링합니다.



체계적인 점검 및 정비 관리

정비 요청, 작업 계획 (W/O), 결과 등록까지 전 과정을 표준화하여 관리합니다.



QR코드로 현장에서 바로 관리

스마트폰으로 QR코드를 스캔하여 설비 정보 조회 및 점검 결과를 즉시 등록합니다.

EquipCare365는 설비의 계획적인 점검 및 정비부터 데이터 분석까지 전 과정을 디지털화하는 컴퓨터 기반 설비보전 관리 시스템(CMMS)입니다.

이를 통해 설비 가용성을 높이고 유지보수 비용을 절감하여 기업의 생산성을 향상시키는 것을 목표로 합니다.

3. EquipCare365 : 핵심 목표

성공적인 설비보전의 목표 : 가용성 극대화와 비용 최적화



EquipCare365는 데이터에 기반하여 이 모든 목표를 달성하는 최적의 경로를 제시합니다.

4. EquipCare365 : 핵심 기대효과



설비 가동률 향상

체계적인 예방보전과 신속한 고장 대응으로 비가동 시간을 최소화하고 생산성을 극대화합니다.



유지보수 비용 절감

데이터 기반의 정비 계획으로 불필요한 비용을 줄이고, 효율적인 자재 관리로 재고 비용을 최적화합니다.



업무 프로세스 표준화

모든 절차를 표준화하여 업무의 일관성과 품질을 높이고, 담당자 변경 시에도 업무공백을 최소화합니다.



데이터 기반 의사결정

축적된 운영 데이터를 분석하여 설비 투자, 인력 운영 등 핵심적인 전략적 의사결정을 지원합니다.



안전 강화 및 규제 준수

안전 및 법정 점검 이력을 체계적으로 관리하여 안전한 작업 환경을 조성하고 규제 요구사항을 준수합니다.

5. EquipCare365 : 주요 기능

설비 정보

설비 마스터
설비관리대장
기술자료 관리
설비 중요도 / 주기 / 가동상태

정비자재 관리

정비자재 마스터
정비자재 실사관리
정비자재 입고고 이력
정비자재 안전재고 관리

점검 및 계측기 관리

일상점검
예방점검
점검개선 관리
계측기 및 검·교정 관리

일정 & 수선비

연간/월간 전체 일정
설비별 연간일정
W/O 별 수선비
설비별 수선비

PM 마스터

예방정비 / 예방점검
TBM (정기주기) / TBM (지정일)
UBM (가동시간)

Work Order

정비 요청 (통지)
정비 오더 (W/O)
일일작업실적
인력 가용성 확인

KPI 및 통계 분석

KPI
설비 가용성 분석
W/O 상태 현황
설비별 수선비
고장분석
PM 이행률

마스터 관리

기능위치
코스트센터
설비유형
- 설비유형별 추가정보
- 설비유형별 일상점검항목
- 설비유형별 예방점검항목

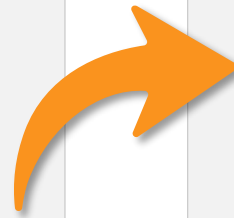
6. 디지털 전환 : 분산관리에서 통합 플랫폼으로의 혁신

Before: 전통적 방식



관리 수단 : 종이 문서, 엑셀, 개인별 경험 의존

문제점 : 정보 단절 및 분실 데이터의 파편화,
비효율적인 수기 업무, 이력 추적의 어려움



After: EquipCare365 통합 플랫폼



관리 수단 : 중앙화된 디지털 시스템, 표준화된 프로세스

문제점 : 데이터의 완벽한 통합 및 투명성 확보,
업무 프로세스 자동화, 데이터 기반의 신속하고
정확한 의사결정

7. 핵심 전략 : 설비보전 업무의 혁신적 전환

EquipCare365는 다음 3가지 핵심 전략을 통해 반응적인 유지보수 활동을 데이터 기반의 사전 예방 시스템으로 전환합니다.

Systematize

설비 정보의 완벽한 기준 정보화

모든 설비 자산의 단일 정보원
(Single Source of Truth) 구축



Mobilize

현장 중심의 신속/정확한 업무 실행

모바일과 QR코드를 통해 언제 어디서든 필요한 정보에 즉시 접근



Optimize

데이터 기반 성과 분석
및 의사결정 최적화

축적된 데이터를 분석하여
지속적인 프로세스 개선



Pillar 1. 기준 정보화 : 모든 설비 정보의 완벽한 중앙 집중화

원클릭 관리대장

클릭 한 번으로 특정 설비의 과거부터 현재까지 모든 이력이 담긴 대장을 즉시 조회 및 출력

설비 계층구조 관리

사업장-기능위치-설비로 이어지는 체계적인 계층 구조로 자산을 분류

통합 정보 관리

설비마스터 내에 기본 정보, 기술 사양, 도면(BOM), 정비/고장 이력, 관련 문서를 완벽히 통합

The screenshot displays a web-based equipment management system. On the left, a navigation tree shows a hierarchy: Site (사업장) > Functional Location (기능위치) > Equipment (설비) > Plant A (공장 A) > Production Line 2 (생산 라인 2) > Compressor C-101 (압축기 C-101). The main area shows the detailed view for '압축기 C-101'. It includes a '설비정보' (Equipment Info) section with fields for name, location, type, and BOM. Below this is a table of maintenance history with columns for date, type, content, and responsible person.

날짜	차별	내용	담당자	담당제
2023-08-29	가능사정	압축기 공회 할택 여지 없기	이영차	일일제
2023-02-20	가능사정	압축기 확인 이관 사용 정백 자명	이영진	일일제
2023-02-21	가능사정	압축기 물오 사정척지 자명	이영차	평일제
2023-03-15	가능사정	압축기 전대척할 장래	최금현	일일제
2023-03-19	가능사정	압축기 동풍 사회척할 예종	최연민	평일제
2023-04-10	설비	압축기 연어여 청치지 물우 사	이영차	평일제

Pillar 1. 기준 정보화 : 예방정비 업무의 표준화 및 자동화

정비 기준 수립

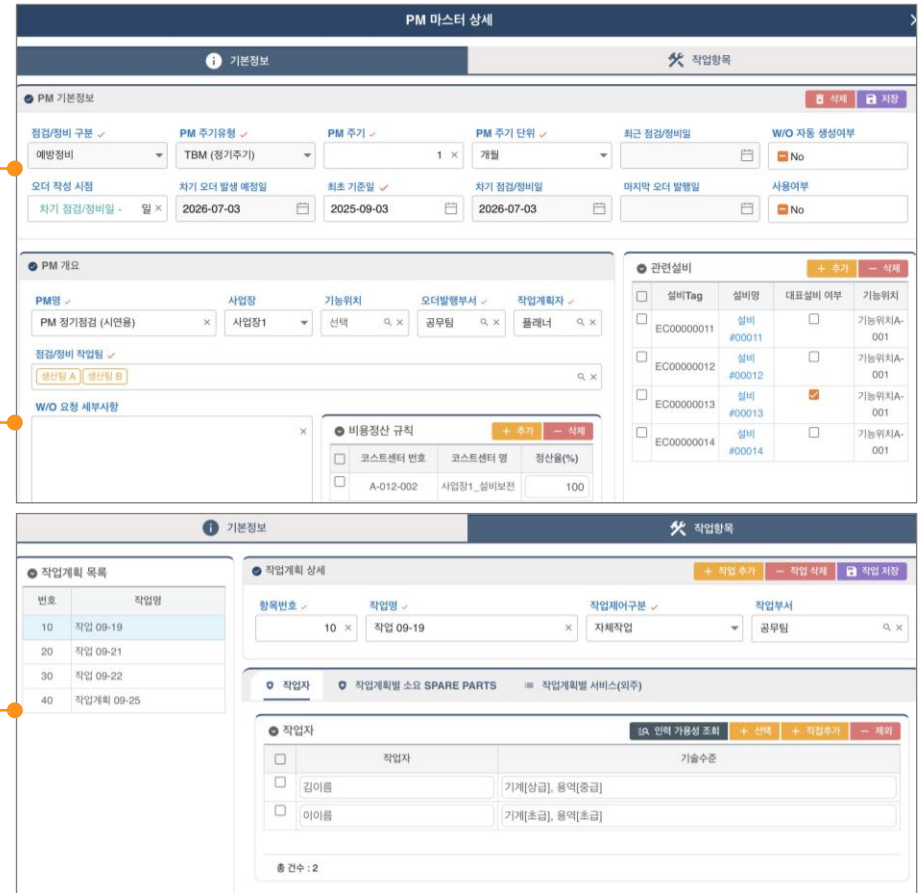
설비별 예방정비(PM) 기준을 마스터 데이터로 등록하여 모든 작업 절차를 표준화

정비오더(W/O) 자동생성

설정된 주기 (시간, 사용량 등)에 따라 예방정비 오더가 자동으로 발행되어 누락 없는 점검 보장

상세 작업 계획

작업 단계별로 필요한 자재, 외주 서비스, 정비 인력 (TBM/CBM 기반) 을 사전에 세밀하게 계획



- 작업계획 목록
- 작업계획별 작업자 / 자재 / 외주 서비스

Pillar 1. 기준 정보화 : 체계적인 예방점검

맞춤형 점검 체계: 일상점검 VS 예방(법정)점검

	일상점검 (Daily Routine Checks)	예방점검 (Preventive Maintenance)
목적 (Purpose)	조기 이상 발견 및 작업 중 사고 예방, 기초 데이터 확보	돌발 고장 예방, 설비 수명 연장, 법적 책임 이행
수행 주체 및 주기 (Actor & Frequency)	설비 담당 작업자 / 매일 (작업 전후)	전문 보전/정비 인력 / 정기적 (월/분기/반기/연간)
시스템 처리 방식 (System Workflow)	모바일 O/X 선택 및 수치 입력. 기준치 미달 시 즉시 개선 및 정비요청 기능	법령 PM 주기에 따른 계획 자동 수립. 정밀진단 후 Work Order (정비오더) 와 완벽 연동

Pillar 2. 현장 실행력 강화 : QR 스캔 한 번으로 모든 정보가 내 손안에

✓ 즉각적인 정보 조회 :

현장에서 설비에 부착된 QR코드를 스캔하여 대장, 사양 점검 이력을 타이핑 없이 즉시 확인

✓ 실시간 결과 등록 :

점검 완료 후, 모바일 앱을 통해 O/X 판정, 수치 입력, 현장 사진을 즉시 업로드하여 보고 시간 단축

✓ 페이퍼리스 환경 :

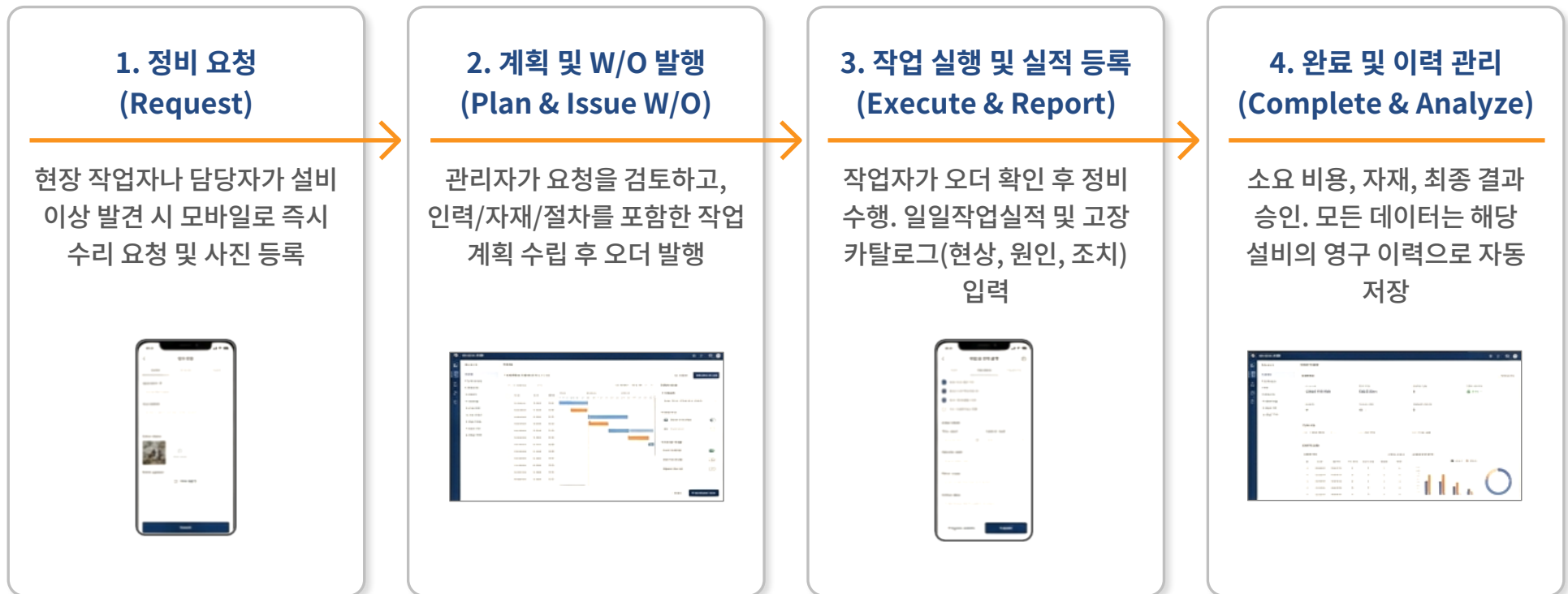
종이 지시서 없이 모든 지시와 결과가 디지털화되어 스마트한 현장 업무 구현



Pillar 2. 현장 실행력 강화 : 현장에서 즉시 처리



Pillar 2. 현장 실행력 강화 : 정비 요청부터 완료까지, 투명한 워크플로우



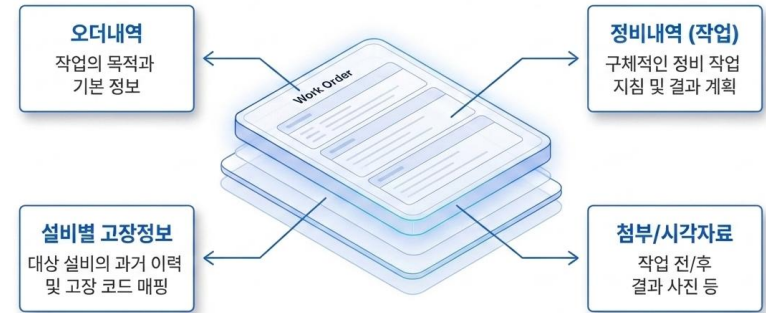
Pillar 2. 현장 실행력 강화 : 정비 요청부터 완료까지, 투명한 워크플로우

1 정비 요청

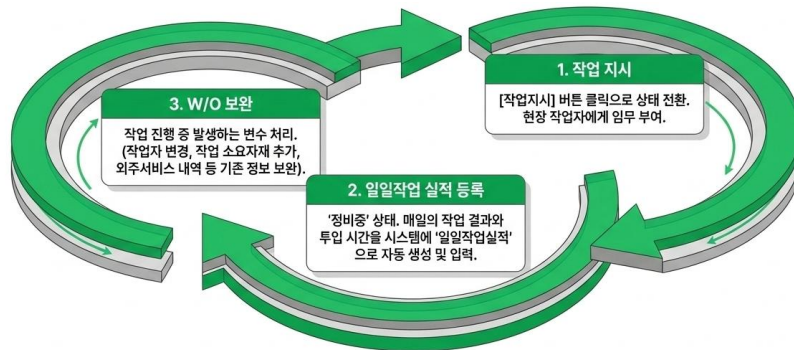


2 W/O 생성

승인된 요청은 하나의 완벽한 작업 지침서(W/O)로 재탄생합니다.



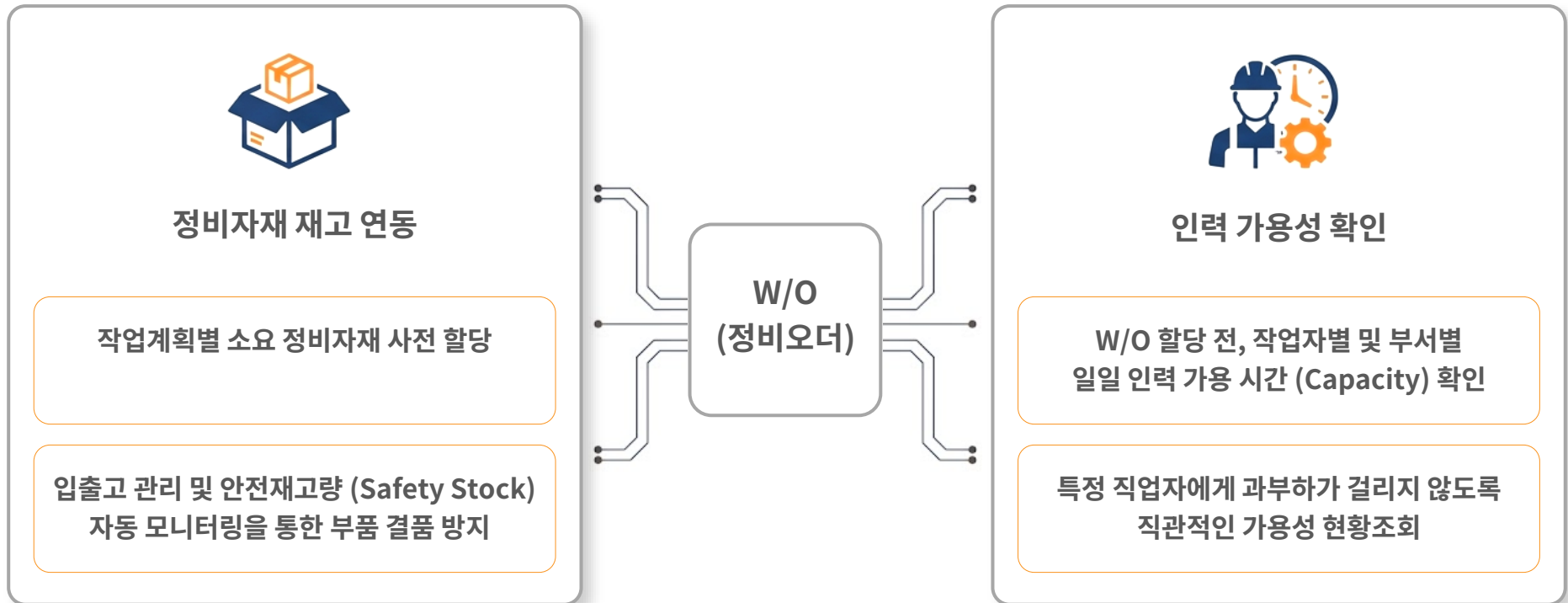
3 작업지시



진행상태 매트릭스

메뉴(Menu)	상태(Status)	사용자 액션 (User Action)	시스템 결과 (System Result)
정비 요청 (통지)	작성 중	정비요청 작성	일상/예방점검에서 정비요청을 한 상태
정비 요청 (통지)	접수 중	[정비요청] 버튼 클릭	정비요청 완료 상태
정비 요청 (통지)	접수 반려	W/O에서 반려	정비오더(W/O)에서 접수를 반려한 상태
정비 오더 (W/O)	W/O 작성	[접수] 버튼 클릭	W/O 접수 및 오더내역/고장정보 작성 상태
정비 오더 (W/O)	작업 지시	[작업지시] 버튼 클릭	작업지시 상태로 전환
정비 오더 (W/O)	정비 중	일일작업 실적 등록	정비중 상태 전환 및 W/O 보완 (자재/외주 등)
정비 오더 (W/O)	정비 완료	[정비완료] 버튼 클릭	결과 승인 완료 후 정비완료 상태 확정

Pillar 2. 현장 실행력 강화 : 보전 자원(자재/인력)의 지능형 연동 관리



Pillar 3. 데이터 기반 최적화 : 지금 무슨 일이 일어나고 있는지 즉시 파악

종합 현황 모니터링

금일 오더 발행 건수, 일일 작업 계획, 실시간 설비 가용성을 한 화면에서 완벽히 통제

시각적 일정 관리

캘린더 뷰를 통해 기능위치별/설비별 연간 및 월간 점검 일정을 직관적으로 파악하고 자원 배분 최적화



바로가기(Quick Menu) 지원
작업자 레벨과 관리자 레벨에 맞춘
맞춤형 메인 화면 구성

Pillar 3. 데이터 기반 최적화 : 심층 분석으로 지속적인 개선 동력 확보



설비 가용성 분석 (Availability)

설비 가동 정보 및 현장 고장 이력을 바탕으로 MTBF(평균 고장 간격) 및 MTTR(평균 수리 시간) 자동 산출



고장 근본 원인 분석 (Root Cause)

설비별, 유형별, 고장 카탈로그별 통계를 통해 만성적 문제 설비 식별



PM 이행을 분석 (Compliance)

계획 대비 실제 예방보전(PM) 완료율을 추적하여 유지보수 활동의 성실성 측정



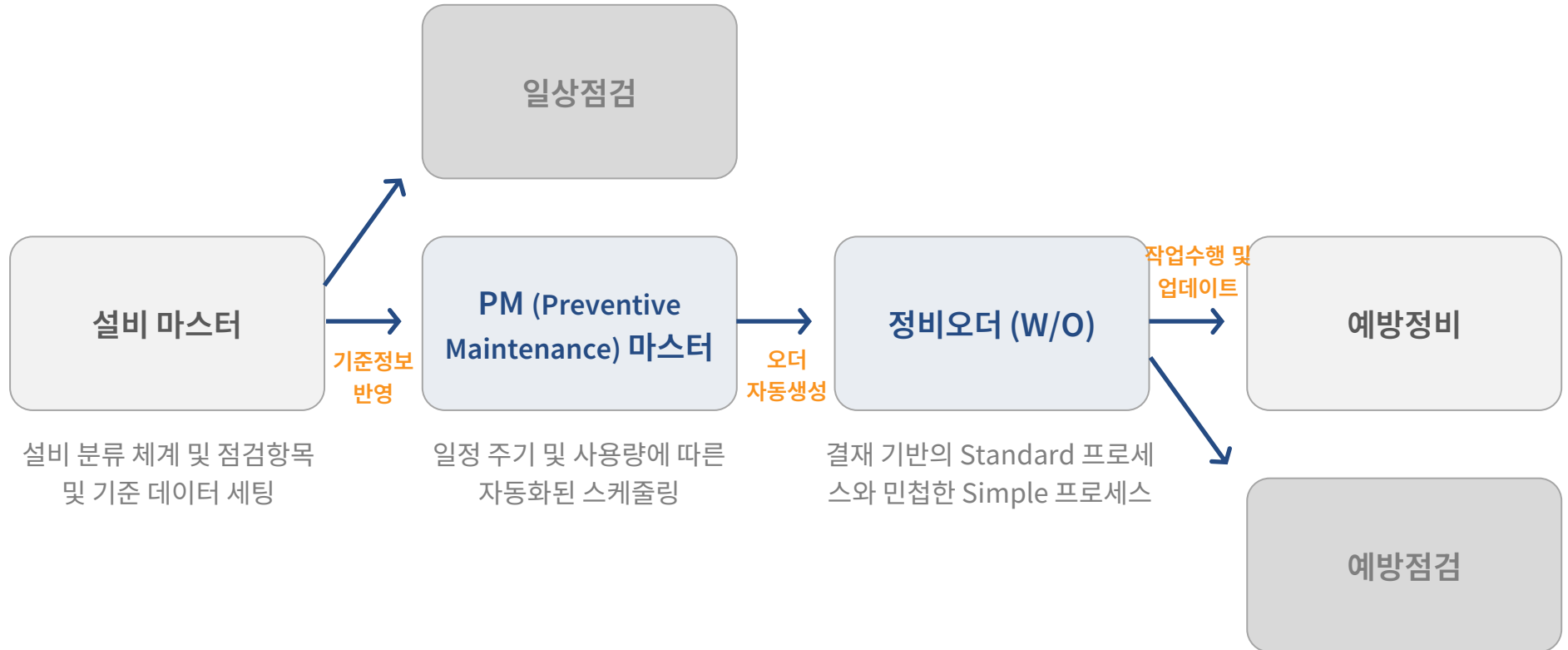
유지보수 비용 분석 (Cost Tracking)

W/O에 청구된 부품비, 외주 서비스비, 내부 인건비를 집계하여 설비별 LCC(수명주기비용) 모니터링









경영진에게는 신뢰도 높은 보고를, 현장에는 명확한 개선 방향을 제시합니다.

8. 시스템 프로세스 | 개요



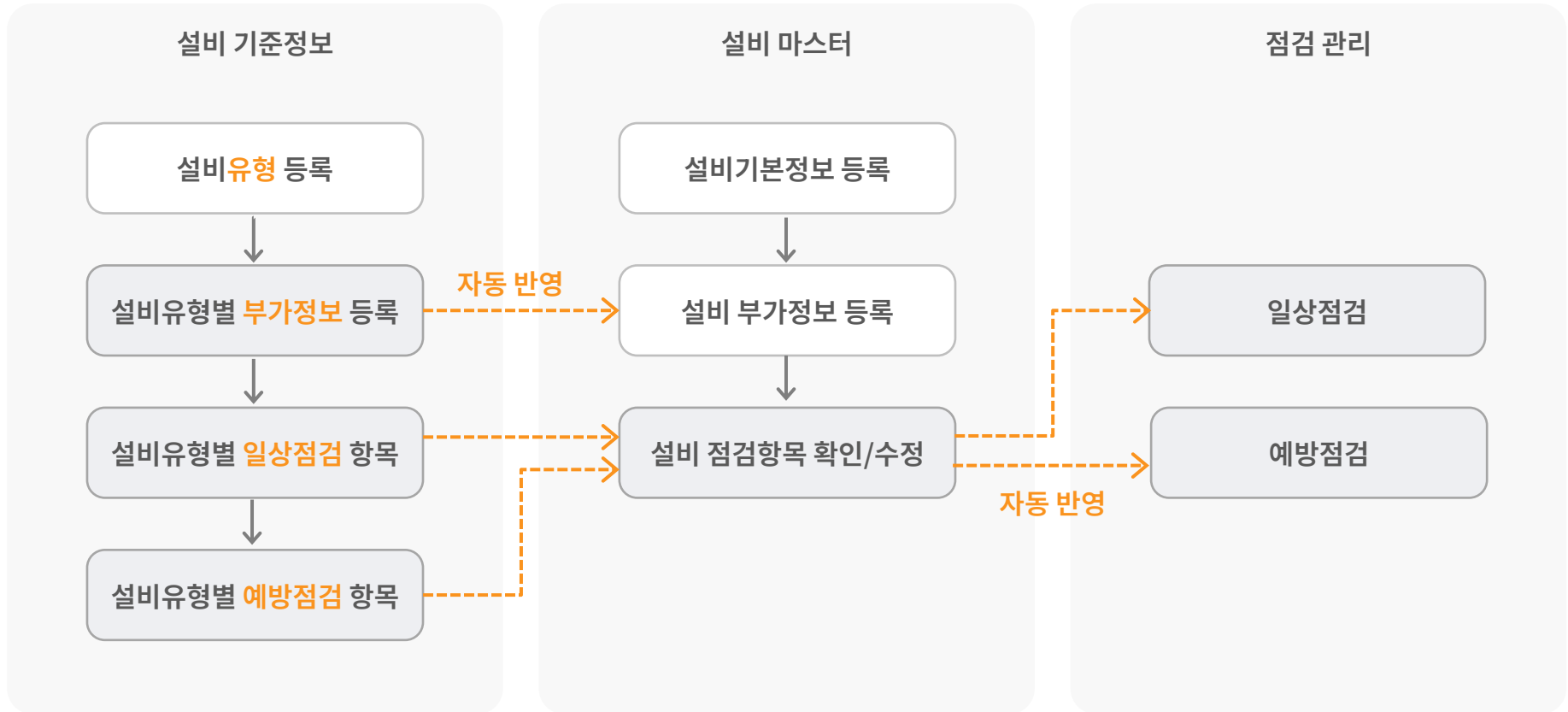
8. 시스템 프로세스 | PM 마스터 유형 : 점검vs정비, 기준

구분	 예방점검	 예방정비
기준	설비의 성능을 유지하고 있는지 설비 상태를 점검	사전에 정해진 정비주기에 따라 행하는 정기적인 정비
자동 생성	Work Order & 예방점검	Work Order
업무 처리	<ul style="list-style-type: none"> 예방점검 Work Order와 예방점검이 자동 생성 Work Order : 주기별 업무처리 (1주기 - 다설비) 예방점검 : 설비별 업무 처리 (1설비 - 다 주기) 	<ul style="list-style-type: none"> 정비 Work Order가 자동 생성 Work Order에서만 업무 처리

구분	 TBM (Time Based Maintenance)	 UBM (Usage Based Maintenance)
기준	시간(정기주기, 지정일)	사용량(가동시간, 생산량 등)
W/O 생성방식 (설비 기준)	<p>[n개 설비 - 1개 W/O] 주기 또는 지정일에 따라 대상설비 전체에 대한 1개의 W/O 생성</p> 	<p>[n개 설비 - n개 W/O 개별생성] 대상 설비별 조건 도달 시 개별 Work Order 생성</p> 

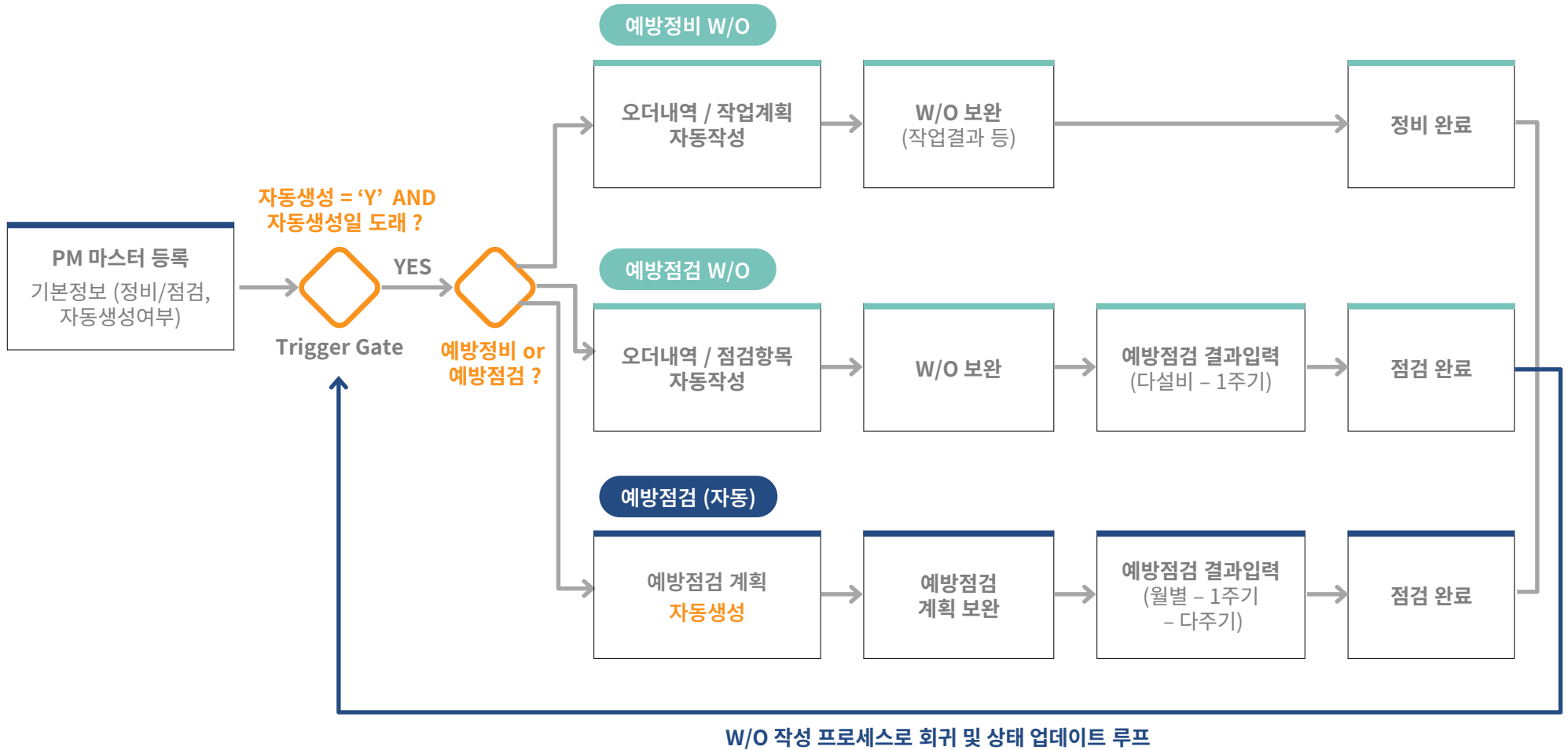
PM 마스터는 조건 (주기 or 사용량) 을 충족하면 예방 점검/정비 업무를 자동 생성해주는 스케줄링 엔진입니다.

8. 시스템 프로세스 | 설비 관리 프로세스



설비 유형별로 등록된 점검항목은 설비 마스터 등록 시 **자동 반영**되며, 각 설비의 특징에 맞게 항목을 추가/수정/삭제하여 확정 가능합니다.

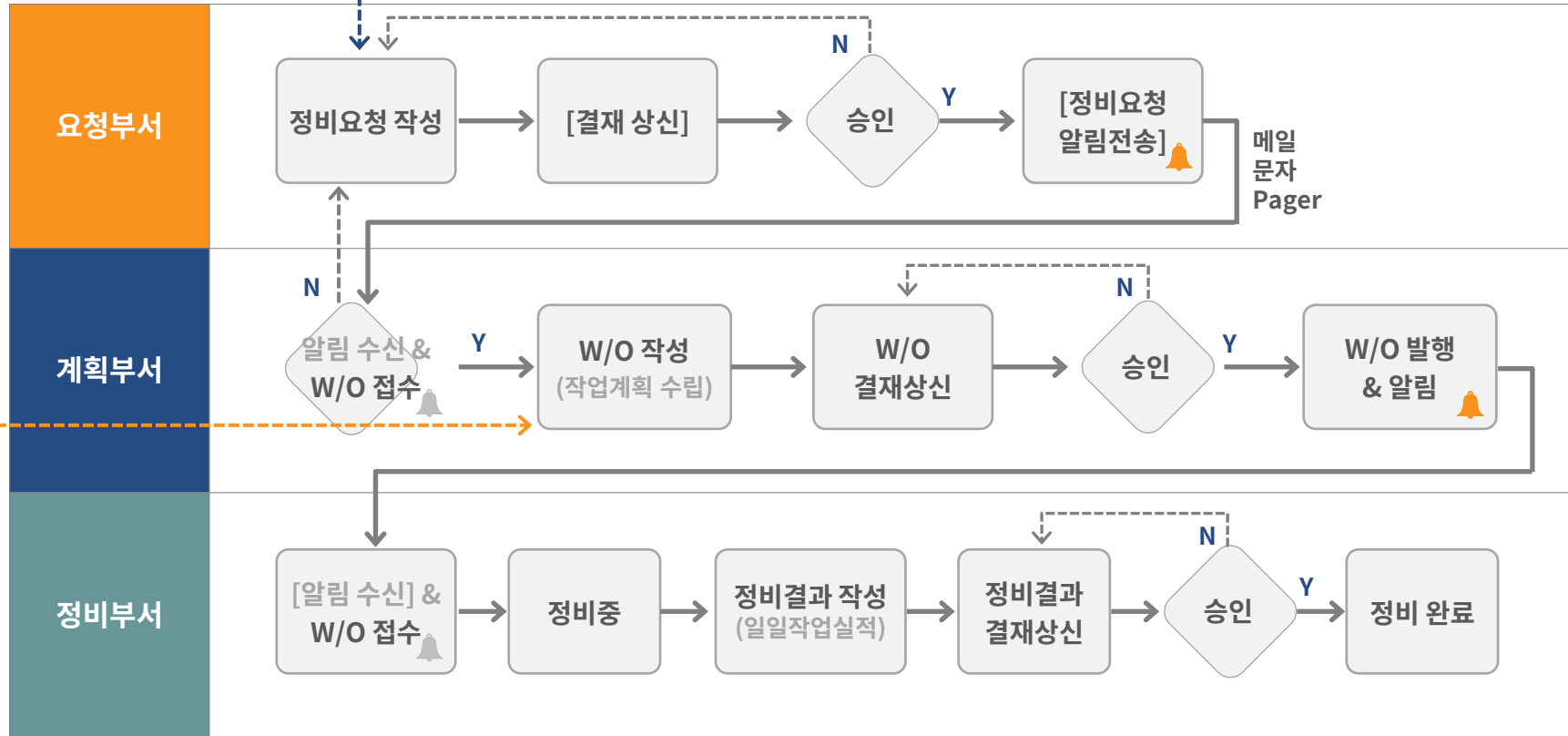
8. 시스템 프로세스 | PM 프로세스



8. 시스템 프로세스 | W/O (Standard) 프로세스

1 일상점검/예방점검 진행 중 정비요청

Standard : 결재 및 승인 기반 워크플로우



PM 마스터 W/O 자동생성

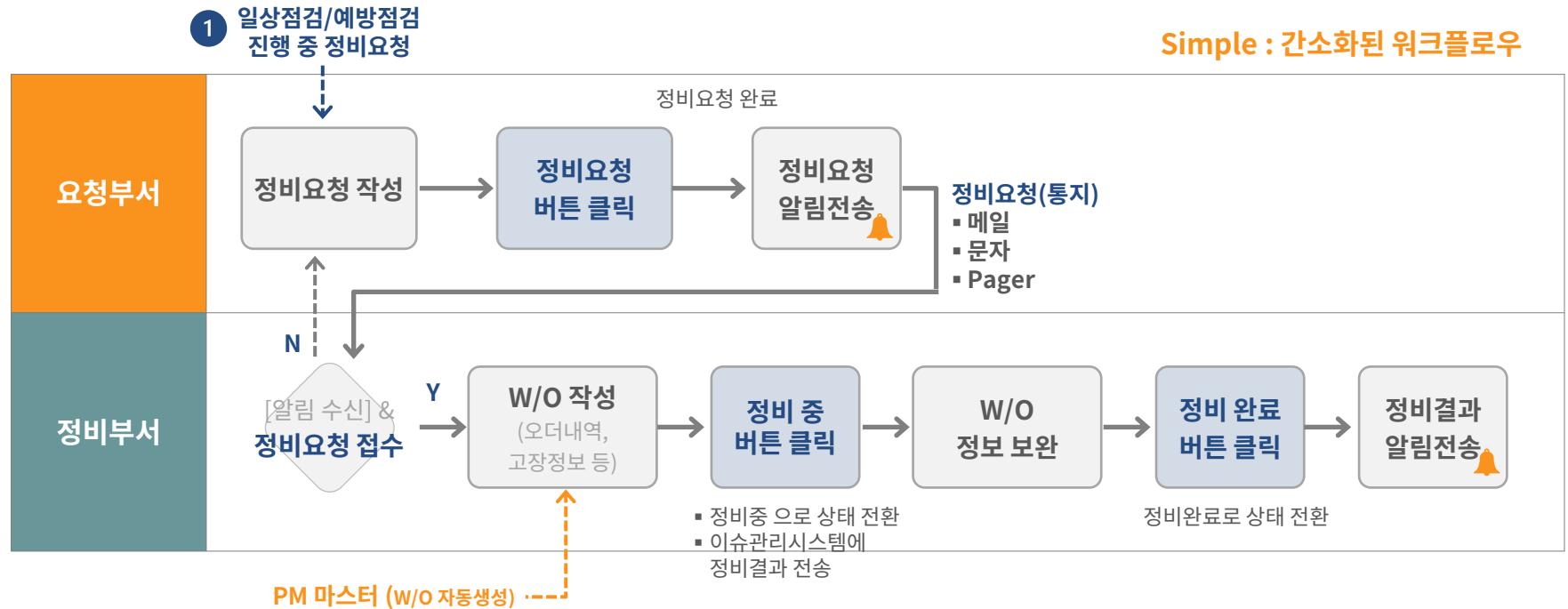
정비요청 상태 변화



W/O 상태 변화



8. 시스템 프로세스 | W/O (Simple) 프로세스



EquipCare365 는 마스터 데이터 기반의 자동화 엔진 (PM) 을 중심으로, 업무 성격에 따라 엄격한 통제 (Standard) 와 민첩한 조치 (Simple) 을 유연하게 지원하는 하이브리드 아키텍처입니다.

9. 다음 단계: 성공적인 도입을 위한 맞춤형 컨설팅



1단계 : 심층요구사항 분석 미팅

귀사의 고유한 설비보전 환경과 목표를 파악하기 위한 워크숍을 진행합니다.

2단계 : 맞춤형 Live Demo

분석된 요구사항을 바탕으로 EquipCare365가 귀사의 문제를 어떻게 해결하는지 직접 시연해 보여드립니다.

3단계 : 도입 계획 및 견적 제안

성공적인 시스템 도입을 위한 단계별 실행 계획과 상세 견적을 제공합니다.

**EquipCare365와 함께
데이터기반의 스마트한
설비보전 혁신을 시작하세요.**

 **Tel:** 070-8997-9663

 **Email:** bizhelp@aandami.co.kr

 **Web:** <https://andami.co.kr>

 **Blog:**
<https://blog.naver.com/andamicompany>

